

## ankare nedu

coadyuante cementicio especial para desactivados y terrazos continuos de 2-7 cm

### ↳ descripción

El **ankare nedu** es un premezclado coadyuante cementicio a base de cementos de altas resistencias, sílices seleccionados, aditivos de nueva generación y fibras que lo hacen altamente aconsejable para crear suelos continuos con aspecto árido visto o terrazo continuo en interiores y exteriores.

### ↳ datos técnicos

- Su versatilidad le brinda ser un material idóneo para restauración y revestimiento de todo tipo de pavimentos, permitiendo recrecidos sobre suelos viejos o nuevos.
- Permite crear texturas de terrazo continuo en interiores o "árido visto" en exteriores sin necesidad de utilizar hormigones de planta.
- De excelente amasado, gran trabajabilidad, fácil puesta en obra.
- Grandes resistencias mecánicas iniciales y finales, óptimas resistencias a la abrasión y a los ciclos hielo y deshielo.
- Permite crear soleras de espesores de solo 2-3 cm.
- De gran rapidez de fraguado, permitiendo pavimentos transitables a las 8 horas, lavables a las 18 horas y pulibles-lijables a las 24 horas.
- Mínimas retracciones lo que genera pavimentos continuos reales.

### ↳ datos técnicos

Estos datos son referidos a la mezcla de **ankare nedu** +Cem BL II 42,5 +agua

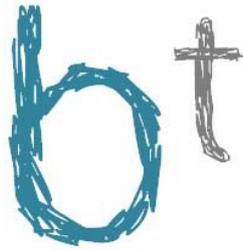
Característica	Resultado
Tipo de acabado	Árido Visto/Terrazo pulido
pH	Aprox. 12
Densidad <b>ankare nedu</b> UNE-EN 1015-6	1.80kg/dm <sup>3</sup>
Consistencia UNE-EN 1015-3	190 x187 mm (ra/m 0,35)
Resistencias Mecánicas →N/mm <sup>2</sup> UNE-EN 1015-11	1 día      7 días      28 días
Resistencia Compresión	31,59      37,42      40,86
Tiempo de secado UNE-EN-1015-9	3 – 4 horas a 20°C / 60% Humedad relativa

### ↳ modo de empleo

Todos los pasos a seguir son muy importantes para obtener excelentes resultados a corto y a largo plazo.

**1. Preparación de Soportes** El soporte debe estar limpio, sin polvo, libre de grasas u otras contaminaciones que puedan impedir la correcta adhesión. El soporte debe tener una resistencia mínima a compresión de unos 25 N/mm<sup>2</sup> y a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. La superficie ha de estar porosa, si no se debe realizar un granallado. Coqueras, fisuras, grietas y otros deterioros han de repasarse previamente..Consulte a nuestro Departamento Técnico

**2. Imprimación Previa** Es conveniente dar siempre previamente nuestra imprimación **ankare bonding** cualquiera que sea el soporte (poroso o no) para mejorar la trabajabilidad del producto así como la adherencia. Debe aplicarse empleando una brocha suave o un rodillo al uso, evitando formación de charcos, sin diluir en ningún caso



En suelos de interiores es recomendable la utilización de malla de fibra de vidrio **ankare mesh** para evitar las tensiones (dilataciones y contracciones) de los suelos inferiores.

**3. Amasado** Se realizará la mezcla de **ankare nedu**+cemento+árido seleccionado+pigmento+agua mezclándose en hormigonera-mezcladora limpia añadiendo siguiendo nuestro criterio los materiales necesarios:

Material	Partes	Kg componentes/m <sup>2</sup>		
		1cm	2 cm	3 cm
<b>ankare nedu</b>	1 (12,5%)	2,7	5,4	8,1
<b>Cemento</b>	2 (25%)	5,4	10,8	16,2
<b>Árido</b>	4-5 (62,5%)	11 a 13,5	21,6 a 27	32,4 a 40,5
<b>Pigmento</b>	2% spc	100 g	200 g	300 g
<b>Agua</b>	12% spm	2,3/2,6 lt	4,5/5, 2 lt	6,8-7,75 lt

\*spc(según peso de cemento) \*spm(según peso masa)

**Notas:**

-Estas dosificaciones son orientativas y se refieren a la cantidad de materiales a utilizar según el espesor que se desee realizar, siendo orientativas y dependiendo del estado del soporte.

-El **Cemento** ha de ser de categoría Cem I y preferiblemente ensacado y blanco en perfecto estado. Utilizar el mismo tipo de cemento para todas las amasadas a realizar.

-Los **Áridos** deben ser seleccionados, limpios y secos de morfología y granulometría uniforme. Hay que tener en cuenta que el árido debe tener un tamaño acorde al espesor de la losa a realizar siendo los mismos los siguientes:

- >losas de 2-3 cm= tamaños de áridos 1-3 mm
- >losas de +3 cm= tamaños de áridos 1-3 mm / 3 - 5 / 6 - 9 mm

Los áridos pueden escogerse en cualquier suministrador local, combinando naturalezas, morfologías, tamaños y colores.

-Los **pigmentos** deben ser inorgánicos e insolubles en agua, le aconsejamos utilizar la gama Bayferrox/Lanxess. El **ankare nedu** no contiene pigmentos, por lo que estos deben ser añadidos siempre en seco al mismo y mezclados homogéneamente antes de mezclar el cemento, los áridos y por último el agua. Su dosificación adecuada oscila entre un 2-3 spc. Existen tantas posibilidades colorimétricas como colores dispongamos, pudiendo mezclarse entre sí y teniendo en cuenta que los colores de los áridos

y del cemento influyen notablemente en la tonalidad final.

-**Agua**, debe ser limpia y debe tenerse en cuenta que as amasadas deben ser homogéneas para tener una tonalidad también homogénea. Modificar la relación agua/cemento alterará las tonalidades y las propiedades del sistema.

**4. Vertido, Extendido, regleado y talochado**

Nivelar la mezcla a la altura deseada, ayudándose de reglas y herramientas al uso. Alisar la superficie del mortero con una llana de acero. Emplear un nivel para asegurar las pendientes. Para esquinas y orillas será necesario emplear herramienta adecuada.

**5. Desactivación superficial**

La superficie está lista para recibir el desactivante superficial **ankare disab** cuando ésta pierde su brillo, entonces mediante pulverización se aplican capas regulares y uniformes con un rendimiento de 4 m<sup>2</sup>/litro.

Una vez el hormigón a fraguado (8 h en verano 24 h en invierno), lavaremos la superficie del hormigón con agua a presión a razón de 100-200 kg./cm<sup>2</sup>, eliminando el mortero de la superficie sin fraguar y aparecerán a la superficie los áridos naturales del sistema.

Existen cuatro fuerzas de ataque dependiendo de la granulometría del aspecto deseado distinguiéndose cada uno con un color diferente:

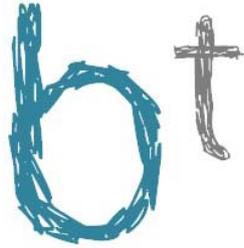
- **Verde:** Aspecto microdesactivado.
- **Azul:** Aspecto hormigón usado (árido 0-15 mm).
- **Amarillo:** Aspecto desactivado débil (árido 0-15 o 8/12 mm).
- **Gris:** Aspecto desactivado profundo (árido 12/20mm).

Consulte la ficha técnica del **ankare disab**

**6. Pulido superficial**

Una vez pasadas 24 horas inicie el proceso de pulido con una pulidora de diamante de grano 50 rectificado comenzando por la parte superior donde encontrará lecha débil. Mantenga el área húmeda mientras que realice este trabajo, trabaje áreas pequeñas para controlar el acabado y a ser posible utilice mecanismo de aspiración y protección del polvo creado.

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.



Repita este proceso con cada vez discos más finos hasta que termine para finalizar con discos de 3.200 granos. Utilice una amoladora de ángulo recto, a partir de discos de grano 50, para moler y pulir los bordes y las esquinas del suelo donde la máquina no puede llegar. Continúe puliendo con la amoladora de ángulo recto con discos cada vez más finos hasta los bordes y las esquinas siguiendo la secuencia de tamaños de grados de discos que se han utilizado en el resto del suelo. Finalmente realizar un aspirado y limpiado de polvo, lodos y suciedades que hayan podido quedar en el entorno.

## 6. Sellado Final

Una vez acabado el pavimento utilizaremos sistemas diferentes según haya sido el acabado.

**-Acabado árido visto** Finalmente se sellará con el barniz protector escogido del gama de **ankare sealers**.

**-Acabado pulido** Una vez limpio de polvo, seco y desengrasado el pavimento a tratar, verter una pequeña parte de de **ankare crystal** sobre la zona a tratar y pasar una máquina rotativa con lana de acero hasta que reaccione y produzca brillo, incorporándole más cantidad de **ankare crystal** si fuese necesario.

Será posteriormente ampliada la zona de actuación por sectores solapando las diferentes fases. Aplicar el número de capas que precise la superficie, dejando entre estas un tiempo de secado. Se aconseja utilizar lana de acero nº1 para mantenimiento y del nº2 para aplicación, con máquina de unos 60 Kg de peso y 150-300 rpm de velocidad, aunque estas condiciones son variables en función de cada caso particular.

## precauciones especiales

Este producto contiene materias alcalinas. Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C.

## presentación

**ankare nedu** en sacos de 25 Kg.

## condiciones almacenamiento

Debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.