

ankare provenza

microrevestimiento especial para capas finas de pavimentos decorativos

↳ descripción

El **ankare provenza** es un microrevestimiento cementicio con apariencia de pasta suave lista para su uso, de 2 a 10 mm de espesor que tiene como finalidad revestir superficies que necesiten ser decorativas.

Altamente aconsejable para revestir superficies de suelos por su alta durabilidad.

↳ datos técnicos

- De alta adherencia lo que le permite ser aplicado sobre multitud de superficies tanto verticales, como horizontales, con espesores mínimos de 2mm
- Su versatilidad le brinda ser un material idóneo para restauración y revestimiento de todo tipo de pavimentos y superficies.
- Combinable con todo tipo de materiales, tampoco requiere juntas lo que le brinda posibilidades múltiples en el diseño y en la ejecución posterior en obra.
- Su terminación lisa y su protección final con nuestros barnices superficiales **ankare sealers** y nuestras ceras protectoras **ankare wax** hace que sea de fácil mantenimiento y limpieza.

↳ datos técnicos

Característica	Resultado												
Tipo de acabado	liso												
pH	Aprox. 12												
Densidad UNE-EN 1015-6	1.98kg/dm ³												
Plasticidad UNE-EN 1015-3	210 mm												
Resistencias Mecánicas →N/mm ² UNE-EN 1015-11	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>1 día</th><th>7 días</th><th>28 días</th></tr></thead><tbody><tr><td>Resistencia Flexión</td><td>2</td><td>5,6</td><td>8,3</td></tr><tr><td>Resistencia Compresión</td><td>7,2</td><td>26,1</td><td>33,3</td></tr></tbody></table>		1 día	7 días	28 días	Resistencia Flexión	2	5,6	8,3	Resistencia Compresión	7,2	26,1	33,3
	1 día	7 días	28 días										
Resistencia Flexión	2	5,6	8,3										
Resistencia Compresión	7,2	26,1	33,3										
Tiempo de secado UNE-EN-1015-9	3 – 4 horas a 20°C / 60% Humedad relativa												
Aire ocluido	2,5%												
Retención de Agua	100% a las 3 horas 90% a las 24 horas												

↳ modo de empleo

Antes de proceder a la aplicación Consulte a nuestro Departamento Técnico. Todos los pasos a seguir son muy importantes para obtener excelentes resultados a corto y a largo plazo.

↔Preparación del sustrato

Todos los sustratos de hormigón/mortero deben ser firmes y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie el piso en forma mecánica hasta lograr una superficie firme y sólida mediante pulido, chorro de granalla o algún método similar.

Las superficies hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar y restaurar hasta obtener un soporte sólido y estructuralmente firme por medio del uso de métodos mecánicos. No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza del sustrato.

Si el soporte es baldosa, cerámica o gres debe lijarse superficialmente la superficie de la baldosa para obtener una correcta superficie de contacto, vigilando que ninguna esté suelta o rota debiendo reponerse la misma con morteros técnicos adecuados.

Es necesario tener en cuenta también las juntas de estas baldosas que son materiales de diferente naturaleza a la baldosa y que deben de ser cubiertas sin merma de producto que genere sombras o marcas superficiales.

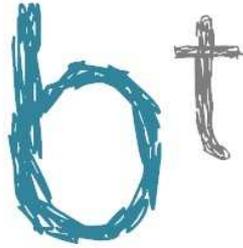
Antes de empezar cualquier obra consulte con nuestro Departamento Técnico los siguientes puntos:

Preparación del Soporte/Método mecánico de apertura de poro/Métodos de consolidación de soportes pobres o débiles/Puente de unión-Imprimación más adecuada/Condiciones ambientales/

↔Fisuras presentes e inactivas

todas las fisuras sin movimiento de un ancho superior a 0,7 mm deben ser previamente rellenadas con un material aconsejado por nuestro Departamento Técnico. Consulte cual es el más adecuado para cada tipo de fisura.

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.



Tenga en cuenta que si no se realiza un saneamiento y detención adecuada las fisuras volverán a aparecer.

↔Fisuras o juntas en movimiento

Nunca aplique sistemas ankare sobre juntas, grietas o fisuras en movimiento. Todas las juntas de expansión, juntas de aislamiento, juntas de construcción y juntas de control así como cualquier grieta en movimiento, deben ser respetadas continuamente hasta el recubrimiento a través de la colocación de un compuesto ankare joint de sellado flexible diseñado específicamente para el uso en juntas en movimiento de lo contrario, podrían producirse grietas o podría desprenderse el acabado. Incluso el más mínimo movimiento en una junta de control provocaría que los sistemas ankare presentaran fisuras reflectivas.

Betonia Products no asume ninguna responsabilidad por problemas que puedan surgir debido a las juntas o grietas existentes o nuevas que puedan aparecer después de haber aplicado el sistema.

↔Malla de fibra de vidrio

En suelos es recomendable la utilización de malla de fibra de vidrio **ankare mesh** para evitar las tensiones (dilataciones y contracciones) de los suelos inferiores.

↔Imprimación y colmatación del soporte

Es conveniente imprimir y colmatar los soportes para obtener buena adhesión entre capas y evitar absorciones de la capa de microvestimiento.

Según el tipo de soporte puede necesitarse diferentes tipos de imprimación o combinaciones entre ambas.

Consulte siempre a nuestro Departamento Técnico la más adecuada.

>Imprimación epoxídica

Si el soporte lo requiere debe darse una imprimación previa de ankare kui primer(200 g/m²) con espolvoreo superficial de arena de sílice especial ankare silex. Se debe dejar secar al menos unas 12 horas para poder verter cualquier tipo de microvestimiento ankare. Una vez seco debe aspirarse la superficie para evitar partículas sueltas.

>Imprimación acrílica

Si nuestro Departamento Técnico y el soporte lo demanda puede darse 1 ó 2 capas de nuestras imprimaciones **ankare acquaex**, dependiendo siempre de las necesidades que demande el soporte, para ello consulte a nuestro Departamento Técnico.

>Mortero elástico

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.

En ciertos soportes será aconsejable inhibir las tensiones y defectos del soporte para que la no los transmita a la microcapa de ankare. Para ello se puede utilizar **ankare elastic** según marca su ficha técnica y debe dejarse secar hasta que se tenga la seguridad de que está completamente seco y con un nivel de humedad por debajo del 4% de manera genérica.

>Colmatación de soportes porosos

En ciertos soportes será aconsejable evitar la porosidad con nuestro **ankare cover** unas horas antes de aplicar el sistema de capa funcional.

>aplicación de ankare provenza

Se debe aplicar en una sola capa de 2mm sobre un soporte listo, preparado como hemos comentado anteriormente, como si estuviésemos aplicando un estuco/enduido con capas finas, trabajadas con llana y ocupando cualquier oquedad o irregularidad que pueda tener el sustrato. Consulte a nuestro Departamento Técnico las diferentes técnicas de aplicación: extendida espatulada y alisada.

>lijado y limpieza

Una vez seco el soporte, a las 24 horas, el mismo debe ser lijado (lija fina de 180 a modo de borrado, con posterior limpieza mediante trapo húmedo).

>sellado y acabado

Finalmente se sellará el **ankare provenza** con el barniz protector escogido del gama de **ankare sealers**, una vez perdida la humedad superficial y como protección final se recomienda utilizar nuestras ceras protectoras **ankare wax**.

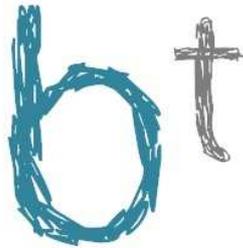
↘consumo

Tiene un rendimiento aproximado de 1,6-1,8 kg por m² por 2 mm de espesor. El rendimiento por m² es entre 1 y 2 kg.

Esto podría variar según el estado y rugosidad de la superficie, método de aplicación, etc.

Debe mezclarse el **ankare provenza** con agua en una relación de 0,25-0,27 es decir un 25-27% de agua y amasar homogéneamente hasta tener una consistencia pastosa lista para su uso.

Se aconseja una vez amasado dejar reposar unos 5 minutos la masa para airear la misma.



Para mayor seguridad consulte nuestras secuencias de aplicación en www.betoniaproducts.com

1 caldero de 15 kg debe mezclarse con 3,75/4,05 l de agua.

→ **Aplicación nivelante** Tiene un rendimiento medio aproximado de 2 kg por m² por 1mm de espesor. Esto podría variar según el estado y rugosidad de la superficie, método de aplicación, etc. 1 caldero de 15 kg tiene un rendimiento medio aproximado de 7,5 m².

→ **Aplicación como capa funcional** Tiene un rendimiento medio aproximado de 1,6-1,8 kg por m² por 1mm de espesor. Esto podría variar según el estado y rugosidad de la superficie, método de aplicación, etc. 1 caldero de 20 kg tiene un rendimiento medio aproximado de 9,3 m².

↓ Herramientas recomendadas

Consulte a nuestro Departamento Técnico el kit recomendado de herramientas dispuesto:

> Mezcladoras y batidores www.collomix.com

> Reglas extendedoras www.polyplan.com

> Lanas y herramientas de allanado www.polyplan.com

> Máquinas pulido especiales www.hovertrowell.com

↓ Precauciones especiales

Este producto contiene materias alcalinas. Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C.

↓ Presentación

ankare provenza en calderos de plástico de 15Kg en color neutro sin pigmentar.

ankare betoliqid Contamos con una serie de tonalidades que se conseguirán con una serie de pigmentos líquidos/polvo que se suministran para conseguir las tonalidades descritas en nuestra carta de colores, consulte la misma y a nuestro Departamento Técnico.

[Catálogo](#)

↓ Tonalidades disponibles

Consulte nuestra carta de colores **ankare betoliqid** que debe añadirse al agua de amasado y homogeneizar. Se realizará la mezcla primeramente de **ankare betoliqid** mezclándose con agua limpia comprobando la fluidez necesaria hasta comprobar homogenización y tonalidad en toda la masa. Si desea utilizar otros consulte antes para ver su idoneidad.

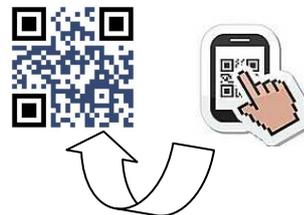
La dosificación idónea de pigmentación oscila entre 50-800 g de **ankare betoliqid** por cada caldero de 20 kg de, todo depende de la tonalidad que se busque, consulte a nuestro **Departamento Técnico**. Existen tantas posibilidades colorimétricas como colores dispongamos, pudiendo mezclarse entre sí y teniendo en cuenta que los colores de los áridos y del cemento influyen notablemente en la tonalidad final. [Carta de colores](#)

↓ Condiciones almacenamiento

Debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.



QR a sección provenza