

betonia products, s.l ficha técnica versión 1.0 Enero 2014

ankare bonding

Puente de unión de alta adherencia, específico para pavimentos de bajo espesor

↳ descripción



El **ankare bonding** es un líquido sintético a base de dispersión de copolímeros acrílicos, estable en ambiente húmedo, que consigue la máxima penetración en el soporte y mejora la adherencia.

Está diseñado para imprimir previamente en todo tipo de soportes cementicios antes de la aplicación de los productos cementosos de la gama **ankare**

↳ datos técnicos

- **Tipo:** copolímero acrílico blanco lechoso
- **Naturaleza:** amónica/No iónica
- **Residuo seco:** (lh, 130 ° C): 29,5-30,5 %..
- **pH:** 8,0-9,0)
- **Viscosidad:** 50-200 mPas..
- **Diámetro medio partícula:** 0,04-0,06 micras.
- **Peso específico:** aprox.1,02 kg/i.
- **TMFF :** < 0 °C.
- **Contenido en cloruros:** exento.

↳ propiedades

Está diseñado para imprimir previamente en todo tipo de soportes cementicios antes de la aplicación de los productos cementosos de la gama **ankare**

- Aumenta la resistencia mecánica.
- Mejora la adherencia.
- Incrementa la resistencia a los agentes químicos y naturales (CO₂, agua, etc.).
- Aumenta la cohesividad.
- Incrementa la impermeabilidad.
- Incrementa la durabilidad.
- Incrementa la resistencia a la fisuración.

↳ modo de empleo

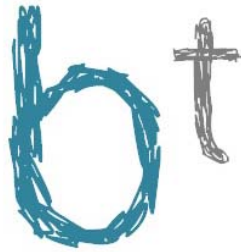
↳ **Preparación de la base de aplicación:** La superficie base deberá estar suficientemente dura y quedar totalmente limpia y exenta de material deleznable.

La imprimación **ankare bonding** debe aplicarse siempre sobre superficies previamente tratadas empleando una brocha suave o un rodillo al uso, evitando formación de charcos.

En suelos es recomendable la utilización de malla de fibra de vidrio para evitar las tensiones (dilataciones y contracciones) de los suelos inferiores.

Siempre se debe dejar secar como mínimo 1-3 horas antes de ejecutar cualquier trabajo posterior, aconsejando volver a pasar un rodillo con suavidad para garantizar una capa homogénea y continua. La función de la imprimación es mejorar la adhesión al soporte, prevenir la aparición de burbujas de aire a través de la base y evitar la deshumidificación de los morteros **ankare** a aplicar con posterioridad y antes de que estos endurezcan.

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.



betonia products, s.l. ficha técnica versión 1.0 Enero 2014

>En ambientes cerrados: Es preciso conservar una ligera ventilación en la zona de trabajo, sin embargo las ventanas, puertas y demás aperturas deberán permanecer suficientemente cerradas para evitar corrientes de aire durante y después de la aplicación.

Nunca deberá aplicarse **ankare bonding** con temperaturas inferiores a 10°C y superiores a 20°C para garantizar un secado eficaz de la imprimación.

La superficie del soporte de hallarse seca y la humedad relativa del ambiente debe encontrarse por debajo del 70%.

Un tiempo de secado insuficiente o una formación de capa incorrecta debida a bajas temperaturas y/o elevada humedad puede dar origen a pequeños agujeros del tamaño de un alfiler en el mortero superior.

>En ambientes exteriores: Se recomienda nunca aplicar con exposiciones solares intensas, así como una temperatura del soporte superior a 20° C. Con días soleados y de altas temperaturas se recomienda no realizar este tipo de aplicaciones más que al amanecer y al anochecer evitando exposiciones solares que deshidraten en exceso los morteros y la imprimación.

También es necesario evitar altas corrientes de aire que sequen en exceso la imprimación modificando sus características de anclaje químico en el cual es necesario siempre tener una hidratación correcta.

↘dosificación

ankare bonding nunca debe diluirse.

Aconsejamos agitar y homogenizar bien el **ankare bonding** antes de su utilización puede realizarse fácilmente con un palo o larguero de madera.

>Dosificaciones según soporte:

- Hormigón 0,15 l/m²
- Hormigón ligero 0,20 l/m²

- Superficies porosas secas 0,4 l/m²
- Sobre morteros de baja porosidad 0,30,4 l/m²

↘precauciones especiales

Se recomienda observar las precauciones habituales cuando se trabaja con productos químicos como el uso de guantes de goma y gafas protectoras.

↘presentación

Se presenta en garrafas de plástico de 25 kg.

↘condiciones almacenamiento

El tiempo de almacenaje es de 24 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente en sus envases originales, herméticamente cerrados, en lugares secos y protegidos de la acción directa del sol a temperaturas entre 15 y 30 °C.

↘manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.