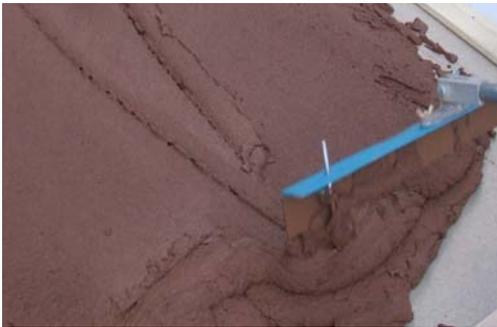


## ankare tian

Mortero de altas prestaciones para recrecidos de bajos espesores de pavimentos de hormigón impreso

### ↳ descripción



**ankare tian** es un producto muy decorativo gracias a su buena trabajabilidad y a su estética.

Se trata de un mortero impreso de 1 a 2 cm de espesor, ideado para aplicarlo sobre pavimentos o superficies cementosas que estén deterioradas, que haya que rehabilitar, simplemente renovar o que no permitan altos espesores.

### ↳ datos técnicos

- > Aplicar siempre por encima de 5°C y nunca sobre soportes calientes o a plena exposición solar.
- > Se recomienda evitar corrientes de aire.
- > Gran resistencia al impacto y a la Abrasión
- > Elevada resistencia a grasa, a sales, medios ácidos, al agua y a heladas.
- > Estabilidad frente a los rayos ultravioleta.

### ↳ campo de aplicación

Superficies con mala consolidación, sin sellar, dañadas por sales o por heladas.

- Superficies de hormigón con alta relación agua: cemento.
- Superficies grandes sin ningún tipo de control de juntas.
- Superficies en las que no se puedan realizar recrecidos superiores a 2 cm.

### ↳ modo de empleo

Todos los pasos a seguir son muy importantes para obtener excelentes resultados a corto y a largo plazo.

La aplicación consta de cuatro partes,  **acondicionamiento de la superficie**, aplicación de  **ankare bonding** (puente de unión), aplicación de  **ankare tian** y por último  **la estampación** con su posterior protección y sellado superficial.

#### → Acondicionamiento superficial

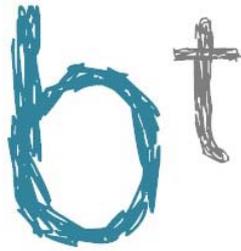
El estado de la base es fundamental para la durabilidad de  **ankare tian**. La superficie ha de estar completamente limpia, libre de grasas, polvo, restos de cemento, exenta de lechadas superficiales o de material deleznable, incluso de desmoldeante.

La superficie ha de estar porosa, si no se debe realizar un granallado.

Coqueras, fisuras, grietas y otros deterioros han de repasarse previamente.

#### → Aplicación **ankare bonding** o del puente de unión

> **Preparación de la base de aplicación:** La superficie base deberá estar suficientemente dura y quedar totalmente limpia y exenta de material deleznable.



En suelos es recomendable la utilización de malla de fibra de vidrio para evitar las tensiones (dilataciones y contracciones) de los suelos inferiores.

**ankare bonding** debe aplicarse siempre sobre superficies previamente tratadas empleando una brocha suave o un rodillo al uso, evitando formación de charcos.

La función de la aplicación de este producto es mejorar la adhesión al soporte, prevenir la aparición de burbujas de aire a través de la base y evitar la deshumidificación de los morteros **ankare** a aplicar con posterioridad.

Aplicar el puente de unión o **ankare bonding** prestando una atención especial en las esquinas y contra las paredes.

>En ambientes cerrados: Es preciso conservar una ligera ventilación en la zona de trabajo, sin embargo las ventanas, puertas y demás aperturas deberán permanecer suficientemente cerradas para evitar corrientes de aire durante y después de la aplicación.

Nunca deberá aplicarse **ankare bonding** con temperaturas inferiores a 10°C y superiores a 20°C para garantizar un secado eficaz.

La superficie del soporte debe hallarse seca y la humedad relativa del ambiente debe encontrarse por debajo del 70%.

Un tiempo de secado insuficiente o una formación de capa incorrecta debida a bajas temperaturas y/o elevada humedad puede dar origen a pequeños agujeros del tamaño de un alfiler en el mortero superior.

>En ambientes exteriores: Se recomienda nunca aplicar con exposiciones solares intensas, así como una temperatura del soporte superior a 20° C. Con días soleados y de altas temperaturas se recomienda no realizar este tipo de aplicaciones más que al amanecer y al anochecer evitando exposiciones solares que deshidraten en exceso los morteros y la imprimación.

También es necesario evitar altas corrientes de aire que sequen en exceso la imprimación modificando sus características

de anclaje químico en el cual es necesario siempre tener una hidratación correcta.

**ankare bonding** no debe nunca diluirse. Se recomienda homogenizar y agitar bien **ankare bonding** antes de su utilización, esto puede realizarse fácilmente con un palo o larguero de madera.

#### →Aplicación de **ankare tian**

En una mezcladora limpia añadir sobre 3,5 a 4 litros de agua “no contaminada” 1 saco de **ankare tian** y mezclar durante 1 o 2 minutos, dejar reposar 5 minutos y volver a mezclar antes de aplicarlo sobre el **ankare bonding**. Aprox. 14-16% de agua sobre peso de mortero.

Asegurarse de que el puente de unión esté húmedo al tacto y tenga cierta pegajosidad. La masa ha de tener una consistencia similar a la de la mantequilla”

Nivelar el mortero a la altura deseada (máximo 2 cm). Alisar la superficie del mortero con una talocha de magnesio y de madera.

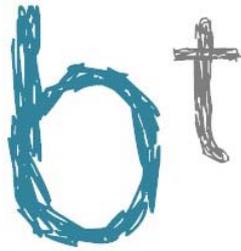
Emplear un nivel para asegurar las pendientes. La superficie está acabada cuando ésta pierde su brillo, emplear entonces una talocha de plástico para conseguir un acabado suave. Para esquinas y orillas será necesario emplear herramienta adecuada.

#### →Estampación de **ankare tian**

Ha de moldearse con moldes de goma, cuando el mortero está aún en estado plástico. La solera no debe hundirse al contacto de los dedos.

#### >>>Extender el desmoldeante por la superficie antes de la estampación.

No moldear si la solera está empapada de agua. Situar el primer molde prestando una atención especial al diseño, para poder seguirlo correctamente y siempre en línea. Poner el segundo molde de modo que no queden espacios entre ambos. Usar un pisón y golpear los moldes con cuidado. No enterrar los moldes.



Durante todo el proceso hay que mantener los moldes limpios y llenos de desmoldeante. Retirar los moldes con muchos cuidado, arqueándolos empezando por los bordes y terminando por el centro. Si el estampado no fuera correcto, volver a moldear, pero es necesario que el resto de moldes estén en su posición.

En esquinas, paredes, bordes o zonas estrechas, emplear moldes flexibles.

Es muy importante diseñar la secuencia de moldeo con antelación, así se evitan problemas en el proceso de aplicación.

**>>>Retirar el desmoldeante con agua a presión 2 ó 3 días después de la aplicación**  
Como se trabaja por placas, hay que tener especial cuidado de que no caiga desmoldeante sobre la solera a reparar, si esto sucede, el puente de unión no agarraría.

**>>>Sellar la superficie con un sellador acrílico en base disolvente o en base acuosa con un sellador de la gama **ankare sealers**.**

### ↳precauciones especiales

Se recomienda observar las precauciones habituales cuando se trabaja con productos químicos. Es recomendable el uso de guantes y gafas protectoras durante su manipulación.

### ↳consumo

>> **ankare bonding**

>Dosificaciones según soporte:

- Hormigón 0,15 l/m<sup>2</sup>
- Hormigón ligero 0,20 l/m<sup>2</sup>
- Superficies porosas secas 0,4 l/m<sup>2</sup>
- Sobre morteros de baja porosidad 0,30 l/m<sup>2</sup>

>> **ankare tian**

(25 kgs/1m<sup>2</sup>/1 cm de espesor)

### ↳presentación

- **ankare bonding** en garrafas de plástico de 25 litros.

- **ankare tian** en sacos de celulosa de 25 kilos en amplia variedad de tonalidades consulte nuestra carta de colores **ankare tian** y a nuestro Departamento Técnico.

### ↳condiciones almacenamiento

El **ankare tian** debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.