



## ankare fibprop

fibra armadura de polipropileno tridimensional de 36 y 48 mm

### ↳ descripción

Fibra de polipropileno estudiada para ser adicionada a morteros y hormigones con una dispersión totalmente homogénea y tridimensional, con el fin de disminuir la fisuración y aumentar su durabilidad y resistencia al impacto.

### ↳ características

- Reduce la formación de micro fisuras de retracción
- Reduce la formación de fisuras.
- Refuerzo contra el impacto y abrasión
- Refuerzo a la disgregación.
- Disminuye la permeabilidad
- Protege frente a la oxidación.
- Resistente a la corrosión.
- Seguro y fácil de usar.
- 

### ↳ campo de aplicación

Se incorpora en la fabricación de: hormigones y morteros para reforzarlos frente a sollicitaciones, por flexo tracción, tracción, Impactos, choque etc. Se emplea como aditivo, para la realización de:

- Pavimentos industriales, sustituyendo al mallazo de reparto.
- Prefabricados y piezas pretensadas
- Hormigones y morteros de alta resistencia al impacto.
- Estructuras de seguridad: colado, cajas fuertes, blindajes.
- Cimentaciones y muros
- Para hormigón proyectado, paredes y túneles

### ↳ precauciones especiales

No se requiere ninguna en especial.

### ↳ consumo

- Soleras de hormigón 2/3 kgs/m<sup>3</sup>.
- Gunitados 4/5 kgs/m<sup>3</sup>.
- 

### ↳ presentación

Cajas de 10 unidades, bolsa de 1, 3 y 5 kg todo ello paletizado en palets de 200 kg. Existen formatos de 36 y 48 mm.

### ↳ condiciones almacenamiento

Almacenar en lugar protegido adecuadamente, no existe tiempo límite para su utilización.

### ↳ datos técnicos

Materia Prima empleada: Polipropileno Homopolímero

>Densidad 0,91gramos / mm<sup>3</sup>.

>Fluidez 1,8 a 3,2 gramos/minuto según el método ASTM D-1238.

>Color Blanco natural

>Proceso de Transformación Extrusión.

>Sistema Monofilamento plano rizado

>Resistencia a la tensión 300-400 MPa. Según el método ASTM D-638.

>Elongación máxima 11% según el método ASTM D-638.

>Módulo de elasticidad 600-1200 MPa. Según el método ASTM D-790<sup>a</sup>

>Temperatura de distorsión 110°C según el método ASTM D-648.

>Temperatura de descomposición 280°C según el método ASTM D-648

>Inflamabilidad - LFL y UFL.: No aplicable.

>Dureza 104 Rockwell según el método ASTM D-785

>Grosor de la fibra 3.500 deniers por filamento

>Longitud de la fibra 36 y 48 mm.

>Longitud total 2.571 mts/kg. de fibra

>Frecuencia de la fibra 51.429 kgs.

### ↳ manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.