



ankare tesni

mortero especial para realizar bajos espesores pulidos, desactivados y terrazos continuos de 1-5 cm

↳ descripción

El **ankare tesni** es un mortero de cemento y aditivos especiales para realizar recrecidos de 1 a 5 cm de espesor. Ideado para aplicarlo sobre pavimentos o superficies cementosas que estén deterioradas, que haya que rehabilitar, simplemente renovar o que no permitan altos espesores.

Permite crear suelos continuos pulidos, con aspecto árido visto o terrazo continuo en interiores y exteriores.

↳ ventajas técnicas

→Ventajas Técnicas

- Su versatilidad le brinda ser un material idóneo para restauración y revestimiento de todo tipo de pavimentos, permitiendo recrecidos sobre suelos viejos o nuevos.
- De excelente amasado, gran trabajabilidad y fácil puesta en obra.
- Obtiene grandes resistencias mecánicas iniciales y finales con óptimas resistencias a la abrasión y a los ciclos hielo y deshielo.
- De gran rapidez de fraguado, permitiendo pavimentos pulibles en fresco a las 2 horas, transitables a las 8 horas, lavables a las 18 horas y pulibles-lijables ya duros a las 24 horas.
- Mínimas retracciones lo que genera pavimentos continuos reales.

→Acabados posibles

- **Superficies Lisas** Permite crear soleras de espesores bajos de solo 2-3 cm para masas sin áridos gruesos y medios 3-7 cm para masas que si los incorporen, dependiendo de los tamaños finales.
- **Superficies Pulidas-Fratadas** Permite realizar acabados similares al hormigón pulido, pudiendo incluso ser aplicado con la técnica de "capa hidratada" y posterior pulido con máquina o de manera manual.
- **Terrazo Continuo** Incorporando áridos de la zona y con posteriores pulidos con máquinas diamantadas, se podrán crear superficies de terrazos continuos en interiores sin necesidad de utilizar hormigones de planta.

- **Árido Visto/Desactivado/Chino Lavado**
Permite crear texturas de "árido visto" con el desactivante superficial **ankare disab** en exteriores sin necesidad de utilizar hormigones de planta.

↳ datos técnicos

Característica	Resultado
Tipo de acabado	Pulido/Liso/Árido Visto/Terrazo pulido
pH	Aprox. 12
Densidad UNE-EN 1015-6	2.13kg/dm ³
Consistencia UNE-EN 1015-3	170 x173 mm (ra/m 0,16)
Aire Ocluido	±3%
Resistencias Mecánicas →N/mm ² UNE-EN 1015-11	1 día Mpa 7 días Mpa 28 días Mpa
Resistencia Compresión	31,9 33,99 40,86
Tiempo de secado UNE-EN-1015-9	3 - 4 horas a 20°C / 60% Humedad relativa

↳ modo de empleo

Todos los pasos a seguir son muy importantes para obtener excelentes resultados a corto y a largo plazo.

1. Preparación de Soportes El soporte debe estar limpio, sin polvo, libre de grasas u otras contaminaciones que puedan impedir la correcta adhesión. El soporte debe tener una resistencia mínima a compresión de unos 25 N/mm² y a la tracción de 1,5 N/mm². La superficie ha de estar porosa, si no se debe realizar un granallado. Coqueas, fisuras, grietas y otros deterioros han de repasarse previamente. Consulte siempre a nuestro Departamento Técnico.

2. Imprimación Previa Es conveniente dar siempre previamente nuestra imprimación **ankare bonding** cualquiera que sea el soporte (poroso o no) para mejorar la trabajabilidad del producto así como la adherencia. Debe aplicarse empleando una brocha suave o un rodillo al uso, evitando formación de charcos, sin diluir en ningún caso

Es recomendable la utilización de malla de fibra de vidrio tipo **ankare mesh** para evitar las tensiones (dilataciones y contracciones) de los suelos.

3. Amasado para realizar Se realizará la mezcla de **ankare tesni** mezclándose con agua siempre

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.



en hormigonera-mezcladora limpia añadir siguiendo el criterio de nuestro Departamento Técnico los materiales necesarios según los acabados que se deseen realizando en todos ellos el amasado con un 14-6% de agua hasta obtener consistencia fluida(150 x 150 mm) “tipo mantequilla”.

Es necesario tener en cuenta que la cantidad de agua es importante, debiendo ser limpia y teniendo en cuenta que las amasadas deberán ser siempre homogéneas para tener tonalidades siempre homogéneas. Modificar la relación agua/cemento alterará las tonalidades y las propiedades del sistema.

→**Obtención suelos Lisos y Pulidos-Fratasados** Se realizará el amasado con un 16-18% de agua hasta obtener la consistencia comentada.

→**Obtención suelos Terrazos Continuos y Áridos Vistos** Se realizará el amasado con un 14-16% de agua y la cantidad de áridos-piedras de la zona debiendo ser seleccionados, limpios y secos de morfología y granulometría uniforme. Hay que tener en cuenta que el árido debe tener un tamaño acorde al espesor de la losa a realizar siendo los mismos los siguientes:

↳**losas de 2-3 cm**= tamaños de áridos 1-3 mm

↳**losas de +3 cm**= tamaños de áridos 1-3 mm / 3 - 5 / 6 - 9 mm

Los áridos pueden escogerse en cualquier suministrador local, combinando naturalezas, morfologías, tamaños y colores.

Consulte nuestra carta de colores y si se desea utilizar el **ankare tesni neutro** y luego pigmentarlo en el amasado hay que tener en cuenta que los pigmentos deben ser solo de naturaleza inorgánica e insolubles en agua. Aconsejamos utilizar la gama de pigmentos Bayferrox/Lanxess. Los pigmentos deben ser añadidos siempre en seco a la mezcla y mezclarlos homogéneamente antes de incorporar los áridos y incorporando por último orden el agua. La dosificación idónea de pigmentación oscila entre 250-500 gr de pigmento por cada saco de 25 kg de **ankare tesni**, todo depende de la tonalidad que se busque, consulte a nuestro **Departamento Técnico**. Existen tantas posibilidades colorimétricas como colores dispongamos, pudiendo mezclarse entre sí y teniendo en cuenta que los colores de los áridos y del cemento influyen notablemente en la tonalidad final.

La cantidad a dosificar en la mezcladora/hormigonera dependerá del volumen de esta y de las posibilidades que tengamos de paisajes exactos. Se recomienda un pesaje inicial,

incluso el agua de amasado, ajustar el resultado en la amasada inicial y a partir de ahí marcar los volúmenes en calderos fijos y realizar con total homogeneidad, disciplina y rigurosidad cada amasada para tener pavimentos continuos en aspecto, textura y color.

La lectura de consistencias debe ser en este caso sobre el peso total del mortero+piedra , denominando a este como un microhormigón y modificando la relación agua/mortero a lo que demande la masa que puede bajar de un 14/16% a un 8/10%, teniendo en cuenta que si los áridos o la hormigonera/amasaadora está con humedad, entonces debemos restar esa adición de agua extra ya que nos modificará a buen seguro la reología del microhormigón.

Dosificación recomendada ajustada

Material	Partes	Kg componentes/m ²		
		1cm	3 cm	5 cm
ankare tesni	3-3,5 (33%)	8,3	25	41,6
Árido	5-6 (58%)	13,3	30 a 40	50 a 66,6
Agua	1 (9 % spm aprox).	2,6 a 3,3 lt aprox	8 a 10 lt aprox	13,3-16,6 lt

* spm(según peso masa)

Dosificación recomendada para una hormigonera

En una hormigonera con capacidad para 250 lt se pueden realizar las siguientes pesadas: **ankare tesni** (50 kg)+Piedra lavada y seca (90 kg)+Agua (13 lt).

Notas:

-Estas dosificaciones son orientativas y se refieren a la cantidad de materiales a utilizar según el espesor que se desee realizar, siendo orientativas y dependiendo del estado del soporte.

4. Vertido, Extendido, regleado y talochado

Nivelar la mezcla a la altura deseada, ayudándose de reglas y herramientas al uso. Alisar la superficie del mortero con una llana de acero. Emplear un nivel para asegurar las pendientes. Para esquinas y orillas será necesario emplear herramienta adecuada.

5. Obtención de Texturas superficiales

→**Pulido superficial para superficies pulidas/fratasadas**

Talochar adecuadamente con talochas de magnesio la superficie sobre el hormigón fresco y alisado , esperando a que se acabe el “final del inicio de fraguado” para iniciar bien el pulido con máquina helicóptero o bien de forma manual con llanas de acero de mano. Este proceso puede durar varias horas, consulte a nuestro

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.



Departamento Técnico las fases y la técnica que comprende este acabado de pulido superficial.

→Pulido superficial Terrazo Continuo

Una vez pasadas 24 horas con el hormigón ya fraguado y duro inicie el proceso de pulido con una pulidora de diamante de grano 50 rectificado comenzando por la parte superior donde encontrará lecha débil. Mantenga el área húmeda mientras que realice este trabajo, trabaje áreas pequeñas para controlar el acabado y a ser posible utilice mecanismo de aspiración y protección del polvo creado. Repita este proceso con cada vez discos más finos hasta que termine para finalizar con discos de 3.200 granos. Utilice una amoladora de ángulo recto, a partir de discos de grano 50, para moler y pulir los bordes y las esquinas del suelo donde la máquina no puede llegar. Continúe puliendo con la amoladora de ángulo recto con discos cada vez más finos hasta los bordes y las esquinas siguiendo la secuencia de tamaños de grados de discos que se han utilizado en el resto del suelo. Finalmente realizar un aspirado y lavado de polvo, lodos y suciedades que hayan podido quedar en el entorno.

→Desactivación superficial

La superficie está lista para recibir el desactivante superficial **ankare disab** cuando ésta pierde su brillo, entonces mediante pulverización se aplican capas regulares y uniformes con un rendimiento de 4-5 m²/litro.

Una vez el mortero ha fraguado (8 h en verano 24 h en invierno), lavaremos la superficie del hormigón con agua a presión a razón de 100-200 kg./cm², eliminando el mortero de la superficie sin fraguar y aparecerán a la superficie los áridos naturales del sistema.

Existen tres fuerzas de ataque dependiendo de la granulometría del aspecto deseado distinguiéndose cada uno con un color diferente:

- **Lila:** Aspecto desactivado débil (1 a 3 mm)
- **Rosa:** Aspecto desactivado medio (3 a 5 mm).
- **Marrón:** Aspecto desactivado profundo (7 a 9 mm).

Consulte la ficha técnica del **ankare disab**

6. Sellado Final

Una vez acabado el pavimento utilizaremos sistemas de sellado diferentes según el acabado que deseemos obtener,

→**Acabado árido visto** Una vez limpia la superficie de polvo, seca y sin grasa ni humedad alguna finalmente podrá sellarse con el filmógeno barniz protector escogido del gama de **ankare sealers** con rodillo de pelo corto. Consulte a nuestro Departamento Técnico el **ankare sealers** más adecuado.

→Acabado pulido-fratasado superficial o acabado liso

Es necesario evaluar si se ha aplicado una capa de líquido-agente curador en el proceso de curado del mortero. Si se ha empleado es necesario retirarla de forma mecánica o química consulte a nuestro Departamento Técnico. Una vez limpia la superficie de polvo, seca y sin grasa ni humedad alguna finalmente podrá sellarse con el filmógeno barniz protector escogido del gama de **ankare sealers** con rodillo de pelo corto. Consulte a nuestro Departamento Técnico el **ankare sealers** más adecuado.

→**Acabado terrazo continuo pulido** Cuando la superficie esté en condiciones de ser pulida en seco limpia de polvo, seca y sin grasa ni humedad alguna, verter una pequeña parte de **ankare crystal** sobre la zona a tratar y pasar una máquina rotativa con lana de acero hasta que reaccione y produzca brillo, incorporándole más cantidad de **ankare crystal** si fuese necesario.

Será posteriormente ampliada la zona de actuación por sectores solapando las diferentes fases. Aplicar el número de capas que precise la superficie, dejando entre estas un tiempo de secado. Se aconseja utilizar lana de acero n°1 para mantenimiento y del n°2 para aplicación, con máquina de unos 60 Kg de peso y 150-300 rpm de velocidad, aunque estas condiciones son variables en función de cada caso particular.

↳precauciones especiales

Este producto contiene materias alcalinas. Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C.

↳presentación

ankare tesni en sacos de celulosa de 25 Kg.

Consulte nuestra carta de colores disponible.

↳condiciones almacenamiento

Debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.