

betonia products

ankare ferro

vs.1.0 Junio17/ UNE 13813:2002

premezclado endurecedor superficial para pulidos de hormigón con capa de rodadura compuesto por áridos minerales+partículas metálicas+cemento de altas prestaciones (conforme a la normativa europea EN13813 de materiales cementicios para soleras de hormigón)

↓ descripción

El **ankare ferro** es un producto en polvo para ejecutar pavimentos a base de cemento de altas prestaciones, áridos minerales seleccionados, partículas metálicas que aumentan la resistencia a la abrasión, pigmentos de alta calidad y aditivos de nueva tecnología que se aplica sobre el hormigón fresco formando una capa de rodadura monolítica al mismo de alta resistencia a la abrasión.

↓ características

- **Gran resistencia a la abrasión** (5 veces superior a la del hormigón)
- **Extraordinaria resistencia mecánica.**
- **Gran dureza superficial**
- **Impermeable** al agua, grasa y aceite debido a su estructura sin polvo.
- **Densidad:** 2 kg/dm³.
- **pH:** 12.

↓ modo de empleo

Una vez extendido, colocado y fratasado el hormigón y en el momento en que empieza a fraguar (2 ó 3 horas después de su vertido) se realiza un alisado del hormigón y, a continuación, se espolvorea **ankare ferro** en una cantidad del orden de 2/3 de la prevista y se alisa con máquina o manualmente hasta que haya quedado humedecida y compactada.

Pasada una hora se espolvorea el resto **ankare ferro** y se repite el alisado manual o mecánico, hasta completar la fase de pulido.

A partir del momento en que la superficie no presenta trazos de humedad se aplica el líquido de curado **ankare curing/on beton cr**, etc, escogido por la DF.

↓ campo de aplicación

- Suelos de almacenes
- Industria en general
- Supermercados
- Estaciones de servicio
- Pistas deportivas
- Urbanizaciones, etc.

↓ precauciones especiales

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C, ni a exposiciones solares a más de 30°C.

Consulte nuestra Ficha de Seguridad antes de su uso o manipulación.

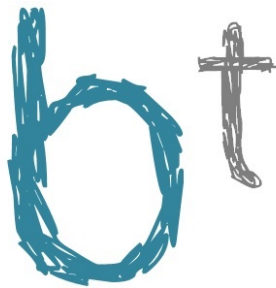
Betonía Products Polígono Industrial Olloniego C/ A parcela 11 33660 Olloniego Oviedo. Asturias. Spain	
17	
EN 13813:2002 ZA.1.1 & ZA 3.3	
Mortero en base cemento para pavimentos de hormigón.	
Comportamiento al fuego	A1 _n
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia a compresión	C55
Resistencia flexotracción	F8
Resistencia al desgaste	AR0,5
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

NPD=Prestación no determinada

↓ consumo

Suelos sometidos a sollicitaciones mecánicas	Kg/m ²
ligeras	3
medias	4
altas	+5

La información y datos técnicos que aparecen en esta "ficha técnica" son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, también en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir algunas variaciones en función de: condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Para cualquier aclaración o ampliación consulte a nuestro Departamento Técnico. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.



betonia products

datos técnicos

Apariencia polvo				
Granulometría → 0-2,6 mm				
Densidad aparente UNE-EN 1015-6:1999→ 2,24 g/cm ³				
Densidad fresco UNE-EN 1015-6:1999→ 2,475 g/cm ³				
Consistencia UNE-EN 13454-2→ 220 mm				
pH →12				
Aire Oculto UNE-EN 1015-7:1999→ 0,50%				
Resistencia	1d	7 d	28d	90d
compresión (N/mm ²)	24,20	40,6	52,36	57,93
UNE EN 105-11-2000				
*Ensayo 2017/8926 Lacotec Asturias(30/10/2017)				
Resistencia flexión	4,7	6,1	8,07	8,45
(N/mm ²)				
UNE EN 105-11-2000*				
*Ensayo 2017/8926 Lacotec Asturias(30/10/2017)				
Resistencia	al	AR Zona(3 µm) = AR		
desgaste BCA				
UNE-EN 13892-4				
*Ensayo Enmacosa/Vigo-Pontevedra ()				
Determinación	2,86 N/mm²			
adherencia	prEN	UNE 13813-Tabla 11> B2,0		
13892-8		Descripción del tipo de rotura según prEN 13892-8: Y Rotura de la cohesión en el sustrato de hormigón.		
X Rotura de la cohesión en el sustrato de hormigón - XY Rotura entre el sustrato y la solera. Y Rotura de la cohesión en la solera, Z Rotura entre la capa de adhesivo y la placa con cabezal de tracción. Nota: En este caso la solera se corresponde con la capa de resina epoxi aplicada sobre el forjado, previo tratamiento superficial.				
*Ensayo C-130530 Enmacosa/Vigo-Pontevedra (25/10/17)				
Determinación de la resistencia al deslizamiento				
UNE-ENV 12633				
USRV Medio Clase				
-superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras				
-Zonas de interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior				
*Ensayo Enmacosa/Vigo-Pontevedra ()				
Dureza Möhs				
Resistencia	al	Bola 250g		
impacto		Altura	Altura	Altura
		50 cm	100 cm	150 cm
		H4,16/SF/SD /1,24J	H5,98/SF/SD /2,47J	H7,73/SF/SD /3,7J
ISO 10545-5		Bola 1.000g		
		Altura	Altura	Altura
		50 cm	100 cm	150 cm
		H6,96/SF/SD /4,82J	H8,56/SF/SD /9,66J	H10,86/SF/S D/14,46J
Dureza Möhs				
Curado				
Imprescindible aconsejando nuestra gama de ankare curing				
Resistencias químicas				
Limitadas Consulte a nuestro Dpt.Técnico				
Sellado de juntas				
Recomendado				

presentación

En sacos de celulosa 25 Kg. y en BigBags textiles de 1.000 kg en varias tonalidades, Consulte a nuestro Departamento Técnico.

condiciones almacenamiento

El **ankare ferro** debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente. Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.